

CERTIFICADO DE CONSTANCIA DE LAS PRESTACIONES

LGAI Technological Center, S.A. (APPLUS)
Organismo Notificado Nr. 0370

No.

0370-CPR-1687

En cumplimiento con el Reglamento (UE) No. 305/2011 del Parlamento Europeo y del Consejo de 9 de marzo de 2011 (Reglamento de Productos de Construcción o CPR), este certificado aplica al producto de construcción:

SISTEMAS PARA EL CONTROL DE HUMO Y DE CALOR. COMPUERTAS PARA EL CONTROL DE HUMOS.
MODELO: **CEVH**

Puesto en el mercado por:

SAFEAIR, S.L. (GRUPO KOOLAIR)

POL. IND. SAN ISIDRO
AVDA. SAN ISIDRO NAVE C-3
45223 SESEÑA (TOLEDO) ESPAÑA

Y fabricado en la planta de producción:

POL. IND. SAN ISIDRO
AVDA. SAN ISIDRO NAVE C-3
45223 SESEÑA (TOLEDO) ESPAÑA

Este certificado indica que se han aplicado todas las disposiciones relativas a la evaluación y verificación de la constancia de las prestaciones descritas en el Anexo ZA de la norma

EN 12101-8:2011

bajo el sistema 1, y que el control de producción en fábrica realizado por el fabricante se evalúa para garantizar la constancia de las prestaciones del producto de construcción.

Este certificado fue emitido por primera vez el 11 de abril de 2014 y su validez permanece mientras los requisitos de los métodos de ensayo y/o del control de producción en fábrica, incluidos en la norma armonizada, empleados para evaluar las prestaciones de las características declaradas no cambien, y no se modifique significativamente el producto y las condiciones de producción en fábrica. A fecha 6 de octubre de 2023 se confirma éste y todas sus modificaciones anteriores.

El seguimiento se realizará antes del 31 de octubre de 2024

Bellaterra, 6 de octubre de 2023


LGAI Technological Center, S.A.

Xavier Ruiz Peña
Managing Director, Product Conformity B.U.



Este documento carece de validez sin su anexo técnico, cuyo número coincide con el del certificado.

Puede comprobarse la validez de este certificado en nuestra página web: www.appluslaboratories.com/certified_products

El fabricante, después de completar el procedimiento de evaluación de la conformidad y la declaración de prestaciones, puede colocar el marcado CE bajo su responsabilidad

0370-CPR-1687

Anexo según norma **EN 12101-8:2011**

SISTEMAS PARA EL CONTROL DE HUMO Y DE CALOR. PARTE 8: COMPUERTAS PARA EL CONTROL DE HUMOS.

PRESTACIONES CERTIFICADAS

Características esenciales	Capítulo y apartados en esta norma europea	Niveles y/o clases mandatadas
Condiciones/sensibilidad de activación nominal	4.2.1.3	PASA
Retraso de la respuesta (tiempo de respuesta)	4.2.1.4	PASA
Fiabilidad operacional	4.3.2.2	300 Ciclos
Resistencia al fuego – Integridad	4.1.1 a), 4.4.1	EI 120 (Ved i ↔ o) S 1500 AA multi
Resistencia al fuego – Aislamiento	4.1.1 b), 4.4.1	EI 120 (Ved i ↔ o) S 1500 AA multi
Resistencia al fuego – Fuga de humo	4.1.1 c), 4.4.1	EI 120 (Ved i ↔ o) S 1500 AA multi
Resistencia al fuego – Estabilidad mecánica (bajo E)	4.1.1 d)	EI 120 (Ved i ↔ o) S 1500 AA multi
Resistencia al fuego – Mantenimiento de la sección transversal (bajo E)	4.1.1 e)	EI 120 (Ved i ↔ o) S 1500 AA multi
Resistencia al fuego – Alta temperatura operacional	4.1.1 f), 4.4.1	NA
Durabilidad del retraso en la respuesta	4.4.2.1	PASA
Durabilidad de la fiabilidad operacional	4.4.2.2	PASA

PASA; PND = Prestación no Determinada, NA = No aplica

PRODUCTO

- Compuerta corta humos de doble lama de activación automática.
- Dimensión nominal de la gama rectangular 1100x1100 mm hasta 400x400 mm.
- Ensayada a 300 ciclos.
- EI 120 (Ved i ↔ o) S 1500 AA multi
- Mecanismo de cierre manual y mecanismo de apertura mediante muelle accionado por bobina.
- La compuerta se mantiene en posición cerrada mediante bobina de clase térmica B
- Compuerta ensayada en conducto vertical de placas de Promatect L 500 de espesor 52 mm que atraviesa un forjado.
- Presión de ensayo en fuego -500 Pa y en ambiente – 1500 Pa
- Accesorio:
 - pre-marco metálico, sellado al conducto mediante masilla resistente al fuego

Los datos técnicos completos de la gama certificada se detallan en el dossier técnico y en el informe de ensayo 13/5709-3063.