

Certificado de Constância das características

LGAI Technological Center S.A. (APPLUS), Organismo Notificado N° 0370, emite este certificado a

SOLICITANTE

Colocado no mercado por:

Safeair, S.L. (Grupo Koolair)

Avda. San Isidro Nave C-3, Pol. Ind. San Isidro
45223 Seseña (Toledo) Espanha

Fabricado na instalação de produção

Avda. San Isidro Nave C-3, Pol. Ind. San Isidro
45223 Seseña (Toledo) Espanha

PRODUTO

Sistemas para o controlo de fumo e de calor. Comportas de controlo de fumos

Modelo: CEVH

LEGISLAÇÃO APLICÁVEL

Regulamento Produtos de Construção (RPC)

Em conformidade com o Regulamento (UE) n.º 305/2011 do Parlamento Europeu e do Conselho de 9 de Março de 2011

Este certificado indica que foram aplicadas todas as disposições relativas à avaliação e verificação da constância do desempenho descritas no Anexo ZA da norma:

EN 12101-8:2011

No sistema **1**, e que o controle de produção na fábrica realizado pelo fabricante é avaliado para garantir a constância do desempenho do produto de construção.

N° 0370-CPR-1687

Data de emissão: 24/10/2025

Data da primeira emissão: 11/04/2014

Data de acompanhamento: antes da 31/10/2026

A validade deste certificado mantém-se enquanto a norma harmonizada, o produto de construção, os métodos AVCP e as condições de fabrico na fábrica não forem significativamente alterados, a menos que sejam suspensos ou retirados pelo organismo de certificação do produto notificado.

Este documento não é válido sem o seu anexo técnico, cujo número é igual ao do certificado.



Xavier Ruiz Peña
Diretor Executivo
Conformity Assessment

Applus⁺
certification

LGAI Technological Center S.A. (APPLUS)
Organismo Notificado N° 0370
Campus UAB. Ronda de la Font del Carme s/n
08193 Bellaterra, Barcelona (Espanha)



Verificar o estado
deste certificado

Certificado

Anexo técnico

Anexo em conformidade com a norma EN 12101-8:2011

Sistemas para o controlo de fumo e de calor. Parte 8: comportas de controlo de fumos.

Características certificadas

Características essenciais	Capítulo e secções desta norma europeia	Níveis e/ou tipos observados
Condições/sensibilidade de ativação nominal	4.2.1.3	Passa
Atraso da resposta (tempo de resposta)	4.2.1.4	Passa
Fiabilidade operacional	4.3.2.2	300 ciclos
Resistência ao fogo – Integridade	4.1.1 a), 4.4.1	EI 120 (Ved i ↔ o) S 1500 AA multi
Resistência ao fogo – Isolamento	4.1.1 b), 4.4.1	EI 120 (Ved i ↔ o) S 1500 AA multi
Resistência ao fogo – Fuga de fumo	4.1.1 c), 4.4.1	EI 120 (Ved i ↔ o) S 1500 AA multi
Resistência ao fogo – Estabilidade mecânica (sob E)	4.1.1 d)	EI 120 (Ved i ↔ o) S 1500 AA multi
Resistência ao fogo – Manutenção da secção transversal (sob E)	4.1.1 e)	EI 120 (Ved i ↔ o) S 1500 AA multi
Resistência ao fogo – Alta temperatura operacional	4.1.1 f), 4.4.1	NA
Durabilidade do atraso da resposta	4.4.2.1	Passa
Durabilidade da fiabilidade operacional	4.4.2.2	Passa

PASSA; PND = Característica Não Determinada, NA = Não Aplicável

Produto

- Comporta corta-fumo multicamadas de ativação automática.
- Dimensões nominais da gama: retangular 1100x1100 mm até 400x400 mm.
- Ensaída em 300 ciclos.
- A comporta é mantida na posição fechada por tipo de bobina térmica de classe B
- EI 120 (Ved i ↔ o) S 1500 AA multi
- Mecanismo de fecho manual e mecanismo de abertura da mola da bobina
- Comporta ensaiada em conduta vertical de placas de Promatect L 500 de 52 mm de espessura que atravessa um teto.
- Pressão de ensaio em fogo -500 Pa e em ambiente -1500 Pa
- Acessório:
 - pré-caixilho metálico, vedado em relação à conduta mediante betume resistente ao fogo.

Os dados técnicos completos da gama certificada são pormenorizados no dossier técnico e no relatório de ensaio 13/5709-3063