

# CE CERTIFICADO

Organismo Notificado N° 0370

No.

0370-CPR-1687

## CERTIFICADO DE CONSTÂNCIA DAS CARACTERÍSTICAS

Nos termos do Regulamento 305/2011/EU do Parlamento Europeu e do Conselho (Regulamento de Produtos de Construção ou CPR), de 9 de março de 2011, este certificado é aplicável ao produto de construção:

**SISTEMAS PARA O CONTROLO DE FUMO E DE CALOR. COMPORTAS DE CONTROLO DE FUMOS.**

MODELO: **CEVH**

Colocado no mercado por:

**SAFEAIR, S.L. (GRUPO KOOLAIR)**

POL. IND. SAN ISIDRO  
AVDA. SAN ISIDRO NAVE C-3  
45223 SESEÑA (TOLEDO) ESPAÑA

E fabricado na instalação de produção:

POL. IND. SAN ISIDRO  
AVDA. SAN ISIDRO NAVE C-3  
45223 SESEÑA (TOLEDO) ESPAÑA

Este certificado indica que todas as normas relativas à avaliação e à verificação da constância das características e as características descritas no Anexo ZA da norma

**EN 12101-8:2011**

Sob o sistema 1 são aplicadas e que **o produto cumpre todos os requisitos referidos anteriormente.**

Este certificado é emitido pela primeira vez em 11 de abril de 2014 e a sua validade permanece enquanto os requisitos dos métodos de ensaio e/ou de controlo da produção na fábrica incluídos na norma harmonizada, utilizados para avaliar as características declaradas, não mudarem, e o produto e as condições de fabrico não sejam alterados significativamente. Este certificado é confirmado em 27 de setembro de 2021.

**Será efectuado um acompanhamento antes de 31 de outubro de 2022**

Bellaterra, 27 de setembro de 2021

  
LGAI Technological Center, S.A.

Xavier Ruiz Peña  
Managing Director, Product Conformity B.U.

*Este documento carece de validade sem o seu anexo técnico, cujo número coincide com o do certificado.*

*A validade deste certificado pode ser verificada no nosso website [www.appluslaboratories.com/certified\\_products](http://www.appluslaboratories.com/certified_products)*

  
ENAC  
CERTIFICACIÓN  
N° 12 / C - PR 054



## 0370-CPR-1687

Anexo em conformidade com a norma **EN 12101-8:2011**

**SISTEMAS PARA O CONTROLO DE FUMO E DE CALOR. PARTE 8: COMPORTAS DE CONTROLO DE FUMOS.**

### CARACTERÍSTICAS CERTIFICADAS

Características essenciais	Capítulo e secções desta norma europeia	Níveis e/ou tipos observados
Condições/sensibilidade de ativação nominal	4.2.1.3	PASSA
Atraso da resposta (tempo de resposta)	4.2.1.4	PASSA
Fiabilidade operacional	4.3.2.2	300 ciclos
Resistência ao fogo – Integridade	4.1.1 a), 4.4.1	EI 120 (Ved i ↔ o) S 1500 AA multi
Resistência ao fogo – Isolamento	4.1.1 b), 4.4.1	EI 120 (Ved i ↔ o) S 1500 AA multi
Resistência ao fogo – Fuga de fumo	4.1.1 c), 4.4.1	EI 120 (Ved i ↔ o) S 1500 AA multi
Resistência ao fogo – Estabilidade mecânica (sob E)	4.1.1 d)	EI 120 (Ved i ↔ o) S 1500 AA multi
Resistência ao fogo – Manutenção da secção transversal (sob E)	4.1.1 e)	EI 120 (Ved i ↔ o) S 1500 AA multi
Resistência ao fogo – Alta temperatura operacional	4.1.1 f), 4.4.1	NA
Durabilidade do atraso da resposta	4.4.2.1	PASSA
Durabilidade da fiabilidade operacional	4.4.2.2	PASSA

PASSA; PND = Característica Não Determinada, NA = Não Aplicável.

### PRODUTO

- Comporta corta-fumo multicamadas de ativação automática.
- Dimensões nominais da gama: retangular 1100x1100 mm até 400x400 mm.
- Ensaída em 300 ciclos.
- A comporta é mantida na posição fechada por tipo de bobina térmica de classe B
- EI 120 (Ved i ↔ o) S 1500 AA multi
- Mecanismo de fecho manual e mecanismo de abertura da mola da bobina
- Comporta ensaiada em conduta vertical de placas de Promatect L 500 de 52 mm de espessura que atravessa um teto.
- Pressão de ensaio em fogo -500 Pa e em ambiente -1500 Pa
- Acessório:
  - pré-caixilho metálico, vedado em relação à conduta mediante betume resistente ao fogo.

Os dados técnicos completos da gama certificada são pormenorizados no dossier técnico e no relatório de ensaio 13/5709-3063